

# 智選IBM DB2數據倉庫 港服裝製造商數據分析效益倍增



以香港為大本營的成衣生產商TAL Group，面對日漸升級的數據分析需要，遂將旗下一組針對銷售和推廣分析、生產線管理分析的數據庫，由微軟的SQL Server換成以IBM的DB2運行，結果既令佔用的數據儲存空間削掉50%，表現亦較原有系統快逾50%，長遠幫助促進業務流程更暢順。

TAL Group的業務據點，除香港外還遍及中國內地、台灣、澳門、印尼、馬來西亞、泰國、越南、美國等地區，旨在為市場製造款式、舒適和功能方面具創意的服裝，在這方面累積超過60年經驗，目前多種類型的服裝年產量，高達4,700萬件。由於公司要在不同生產線處理不同的製衣技術，又要推廣多類型的服裝產品，於是數據倉庫就成為該公司一項不可少的IT基建。



據TAL Group的資訊科技部主管Derek Lee透露，該公司的商業智能系統，名為Business Intelligence Guide (BIG)，採用數據倉庫主要有兩個目的，一個是希望做到迅速的詳細營運數據分析效果；另一目的則是支援Dashboard，使該公司的行政部門得以藉著加強警報與監控管理的能力，在所有企業活動上都具備高透明度。

## 數據分析成競爭力關鍵

其實TAL Group的生產系統，一直都儲存了很多數據，加上自從2003年開始引入ERP方案，累積的數據就更多。Derek指出，該公司特別重視數據，每項工序都會系統地將數據儲起，然後就按數據分析，跟進各步驟的工作。

